

Genie®

操作手册

First Edition
Eighth Printing
Part No. 33547CS

Superlift™ Contractor

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

	页
安全	1
图例	6
操作前检查	7
功能测试	9
工作场所检查	13
操作说明	14
装载量表	16
标贴	18
运输和提升说明	22
规格	23

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

©1995 Genie Industries 版权所有

第一版：2006 年 3 月第八次印刷

Genie 和“Superlift Contractor”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

在美国印刷

安全规则



警告

不遵守本手册中的说明和安全规则可能导致死亡和严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 须阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您受到安全操作机器的适当培训。

安全规则

坠落的危险

不要用作提升人员的平台或升降架。

不要站在载荷搬运附件上。

不要攀爬桅杆。

倾翻的危险

在稳定器（如果配备）和支腿完全下降并锁定且脚轮完全接触地面前，不要提升载荷。

在支腿紧固销没有正确穿过支腿和底座前，不要提升载荷。



当机器负载和/或提升载荷时，不要移动支腿紧固销。

只有在坚固、平坦的地面上才能提升载荷。





使用机器前，请检查工作场所中是否有陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况。

在载荷搬运附件完全固定到机器后，才能提升载荷。

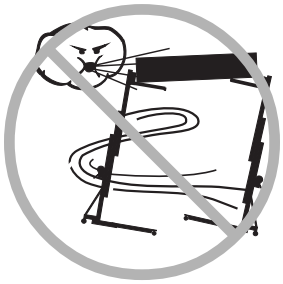


不要使用垫块调平机器。

提升载荷后不要移动机器，除非调整位置的幅度很小。

强风或阵风时不要操作机器。加大载荷表面面积将降低机器在刮风条件下的稳定性。





在可能刮风的情况下，不要保持载荷的提升状态，除非机器正确连接了牵索。

请勿超过额定装载量。请参阅“装载量表”部分。

在支腿折叠时滚动机器的过程中，请避开碎石和不平坦的地面。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性或结构的关键零件。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的载荷向机器施加水平力或侧向载荷。

不要将梯子或脚手架靠在机器的任何部件上。





不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

碰撞的危险



检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

当在斜坡或斜面上运输机器时，请保持正常判断力和具有计划性。

只有机器和车辆在水平面时，才能进行装载和运输。请使用正确的提升方法来装载机器。

提升的危险

请使用正确的提升方法来装载或倾斜机器。

安装或移动载荷搬运附件时，请使用正确的提升方法。

电击的危险



本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。禁止人员触摸或操作机器直至电源切断。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压	最小安全接近距离
相位到相位	m
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3. 1
50KV 到 200KV	4. 6
200KV 到 350KV	6. 1
350KV 到 500KV	7. 6
500KV 到 750KV	10. 7
750KV 到 1000KV	13. 7

要考虑到桅杆移动、电线摆动或松弛，谨防强风或阵风。

不要在焊接时将机器用作地线。

安全规则

砸压的危险

请不要将手和手指靠近折叠支腿和其它可能夹伤手指的地方。

在正确定位于载荷搬运附件的中心以前，请不要提升载荷。

在正确固定到载荷搬运附件前，请不要提升载荷。



载荷升起时，不要站在或允许人员站在机器的下面。

下方区域没有人员和障碍物时，才能降下载荷。

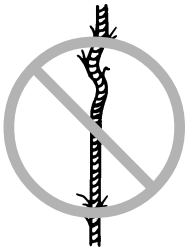
不要站在载荷下面。在锁定立柱前，安全刹车系统（如果配备）将允许载荷跌落 30 到 91 cm。

释放锁板时，要始终抓紧稳定器。否则稳定器会跌落。

拆下紧固销时，要始终抓紧支腿。否则支腿会跌落。

始终抓紧绞盘手柄直到刹车锁定。装载时锁定刹车不会引起绞盘手柄转动。

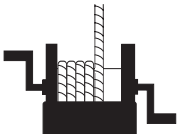
机器损坏的危险



不要使用已经损坏或有故障的机器。

缆索磨损、侵蚀、扭曲或损坏时，不要使用机器。

当车架完全降低时，如果绞盘卷筒上缆索少于 4 圈，就不要使用机器。



每次使用前都要进行彻底的操作前检查。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。

保持绞盘的正常润滑。有关详细内容，请参阅 *Genie Superlift 零件和维修手册*。刹车表面上不允许有油或油脂。

在支柱表面上不要使用任何类型的润滑油。

身体受伤的危险

不要握住缆索。

不正确使用的危险

当机器带有负荷时务必有人照管。未经许可的人员有可能在没有适当操作说明的情况下尝试操作机器，从而造成不安全操作状态。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

危 险

红色—用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

警 告

橙色—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

当 心

黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。

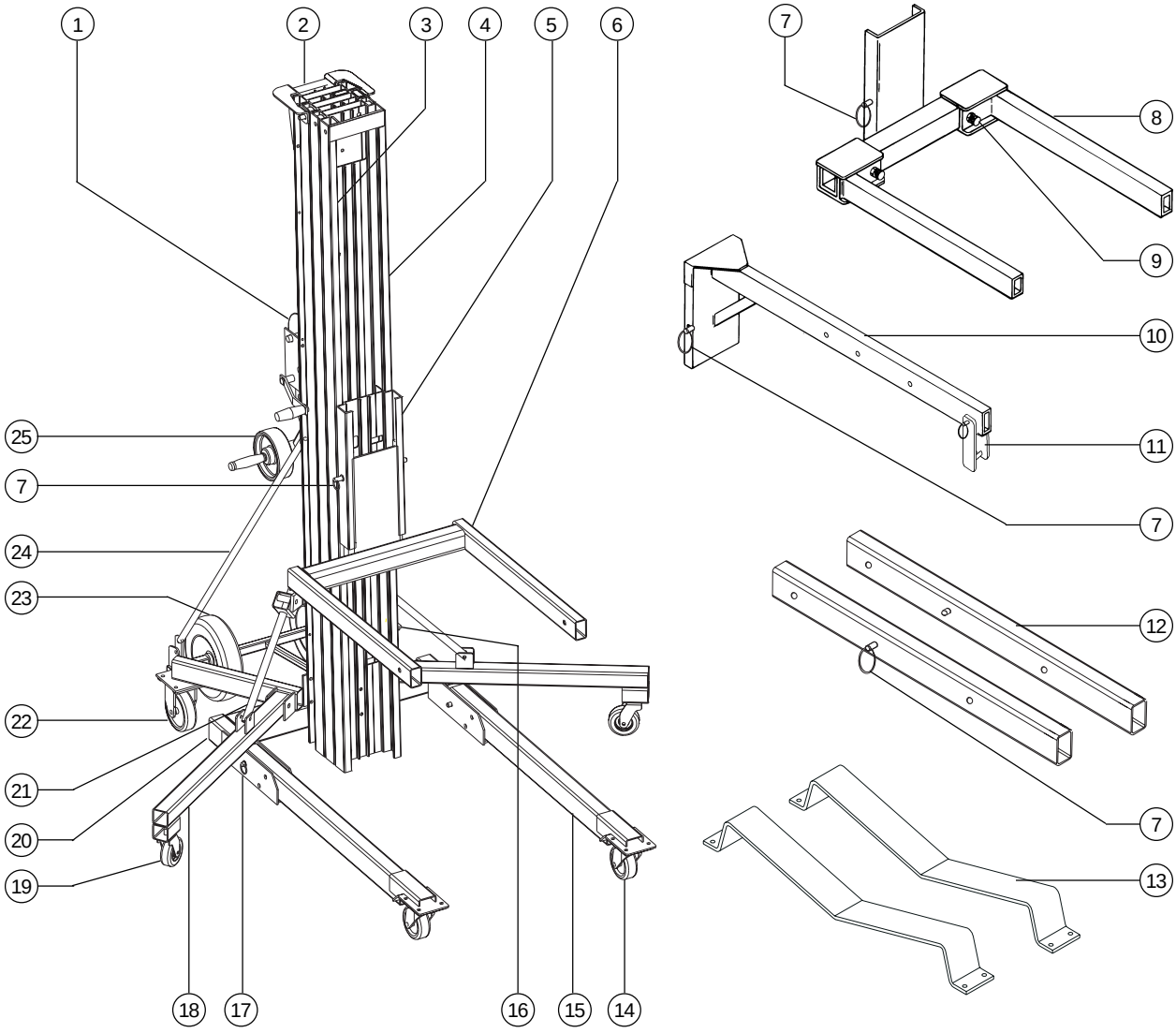
当 心

黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

注 意

绿色—用来提示操作或维修信息。

图例



1 绞盘
2 提升支架
3 缆索
4 桅杆
5 车架
6 标准叉架
7 载荷搬运附件紧固销
8 可调叉架
9 弹簧销
10 臂杆
11 钩环
12 叉架延伸部分
13 管架
14 支腿旋转脚轮
15 支腿
16 锁定杆
17 支腿紧固销
18 稳定器（如果配备）
19 稳定器脚轮
20 底座
21 稳定器支柱
22 带刹车的底座旋转/锁定脚轮
23 运输车轮
24 桅杆支柱
25 装载轮/转向手柄

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作前检查是操作员在每次换工之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员测试之前发现机器是否存在明显问题。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

操作前检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 绞盘及相关部件
- ❑ 底座部件
- ❑ 支腿
- ❑ 稳定器和插销板（如果配备）
- ❑ 桅杆支柱
- ❑ 车架锁定杆
- ❑ 缆索锚
- ❑ 缆索和滑轮
- ❑ 车轮和脚轮
- ❑ 载荷搬运附件
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 缆索（扭曲、磨损、剥蚀）

检查整个机器，以发现：

- ❑ 凹痕或损坏
- ❑ 腐蚀或氧化
- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹

- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。
- ❑ 当车架完全降低时，确保绞盘卷筒上至少有 4 圈缆索。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前应先了解并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

功能测试

功能测试

1 选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

设定装配

没有配备稳定器的机器

1 取下支腿紧固销，降低支腿。将销钉穿过支腿和底座。



配备稳定器的机器

1 向下推以释放稳定器锁定板并降低稳定器，直到脚轮完全接触地面。确保稳定器在下降位置锁定。



2 取下支腿紧固销，降低支腿。将销钉穿过支腿和底座。



载荷搬运附件

标准叉架和标准叉架选项

1 将叉架放置在车架中。

2 插入紧固销。



带有标准叉架的载物平台

1 将载物平台放置在标准叉架上。

管架

1 将管架连接到叉架上。确保将紧固件拧紧。

叉架延伸部分

1 将每个延伸管滑动到叉架上。

2 调整到所希望的位置并插入紧固销。

功能测试

可调叉架和可调叉架选件

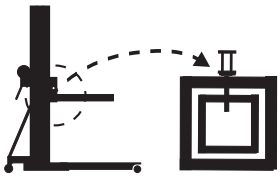
1 将叉架放置在车架中。

2 插入紧固销。





3 将叉架调整到所希望的宽度并确保弹簧销正确插入每个叉架中。



带有可调叉架的载物平台

1 将叉架的宽度调整为 58.4 cm。

2 将载物平台放置在可调叉架上。

管架

1 将管架连接到叉架上。确保将紧固件拧紧。

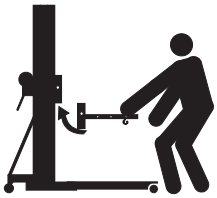
叉架延伸部分

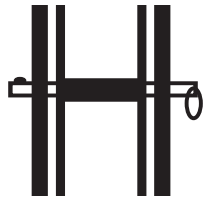
1 将每个延伸管滑动到叉架上。

2 调整到所希望的位置并插入紧固销。

标准臂

1 将臂杆放置在车架中。





2 插入紧固销。

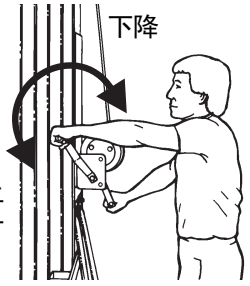
3 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。

功能测试

测试单速绞盘操作

1 安装载荷搬运附件。

2 紧握绞盘手柄并朝着桅杆方向旋转，以此提升车架。



⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

3 紧握绞盘手柄并朝着远离桅杆的方向旋转，以此降低车架。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

测试双速绞盘操作

1 安装载荷搬运附件。

2 将绞盘切换到慢速。

3 紧握绞盘手柄朝着桅杆方向旋转，以此提升车架。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。



4 紧握绞盘手柄并朝着远离桅杆的方向旋转，以此降低车架。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

5 将绞盘切换到快速并重复步骤 3 和 4。

测试桅杆顺序

1 安装载荷搬运附件。

2 紧握绞盘手柄并朝着桅杆方向旋转，将车架提升到最大高度。

⊙ 结果：车架应提升到前桅杆部分的顶部，之后依次是每个栏杆部分。

3 完全降下平台。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，是操作员的职责。

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物
- 碎石
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循所有安全规则和操作手册说明是操作者的职责。

将机器用于除提升材料之外的任何其它用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

装配

选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的区域。

遵循“功能测试”部分中的“设定装配”程序。

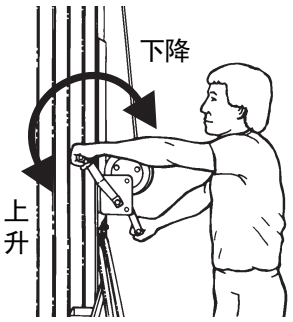
升降载荷

1 将载荷放在载荷搬运附件的中心位置。请参阅“装载量表”部分。

2 确保已将载荷固定到载荷搬运附件。

3 紧握绞盘手柄朝着桅杆方向旋转，以此提升载荷。缆索必须均匀地缠绕在卷筒上。

4 紧握绞盘手柄朝着远离桅杆的方向旋转，以此降低载荷。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。



移动带有载荷的机器

在工作现场移动机器时最好不带载荷。移动提升的载荷应受到调整装载和卸载位置的限制。如果必须移动带有提升载荷的机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 确保区域水平且没有障碍物。
- 确保已将载荷放在载荷搬运附件的中心位置。
- 确保已将载荷固定到载荷搬运附件。
- 避免急开急停。
- 带着载荷在尽可能低的位置行驶。
- 让人员远离机器和载荷。

每次使用以后

要准备存放 Genie Superlift，请遵循与“装配”程序相反的顺序进行。

选择一个安全存放位置—坚固的水平地面、不受天气影响、没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

装载量表

遵守和服从：

☑ 没有正确定位载荷可能导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 核实要提升的载荷是否超过载荷中心的最大载荷。请参阅“装载量表”部分。

⚠ 警 告 倾翻的危险。提升的载荷超过机器承载能力时可能导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 载荷中心的定义是载荷的平衡点（重心），载荷必须位于载荷中心区域内。

⚠ 警 告 倾翻的危险。没有将载荷中心定位在载荷中心区域内可能导致死亡或严重的人身伤害。

叉架

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

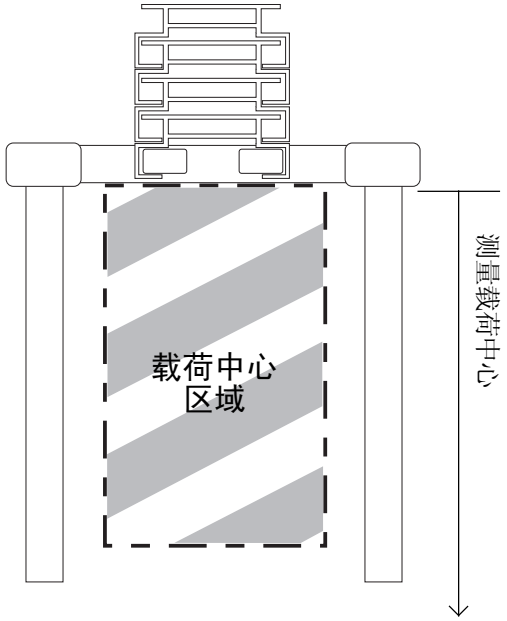
2 从将要最靠近车架的载荷一侧测量载荷中心。

3 请参阅下页的装载量表，确定机器是否能够在叉架位置提升该重量。

4 放置载荷使其由叉架支撑，尽可能靠近车架。

5 定位载荷，使载荷中心位于载荷中心区域内。

6 将其固定到叉架上。



有关标准叉架、可调叉架的最大载荷中心，请参阅下页的装载量表。

装载量表

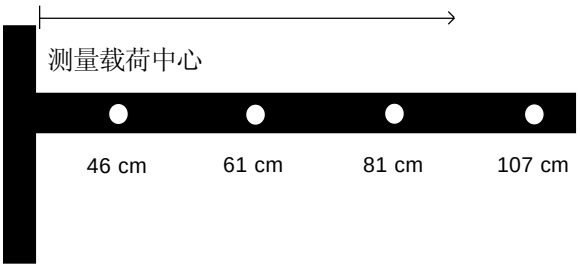
臂杆

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 请参阅下面的装载量表确定机器是否能够在臂杆位置提升该重量。

3 将载荷固定到臂杆上的提升钩环中。



最大载荷中心

（从车架的前面测量）

标准叉架	61 cm
可调叉架	61 cm
臂杆	107 cm
载物平台	61 cm
管架	46 cm
叉架延伸部分	107 cm

装载量表																
载荷中心																
cm		36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
型号																
SLC-6	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-12	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-18	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73
SLC-24	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73

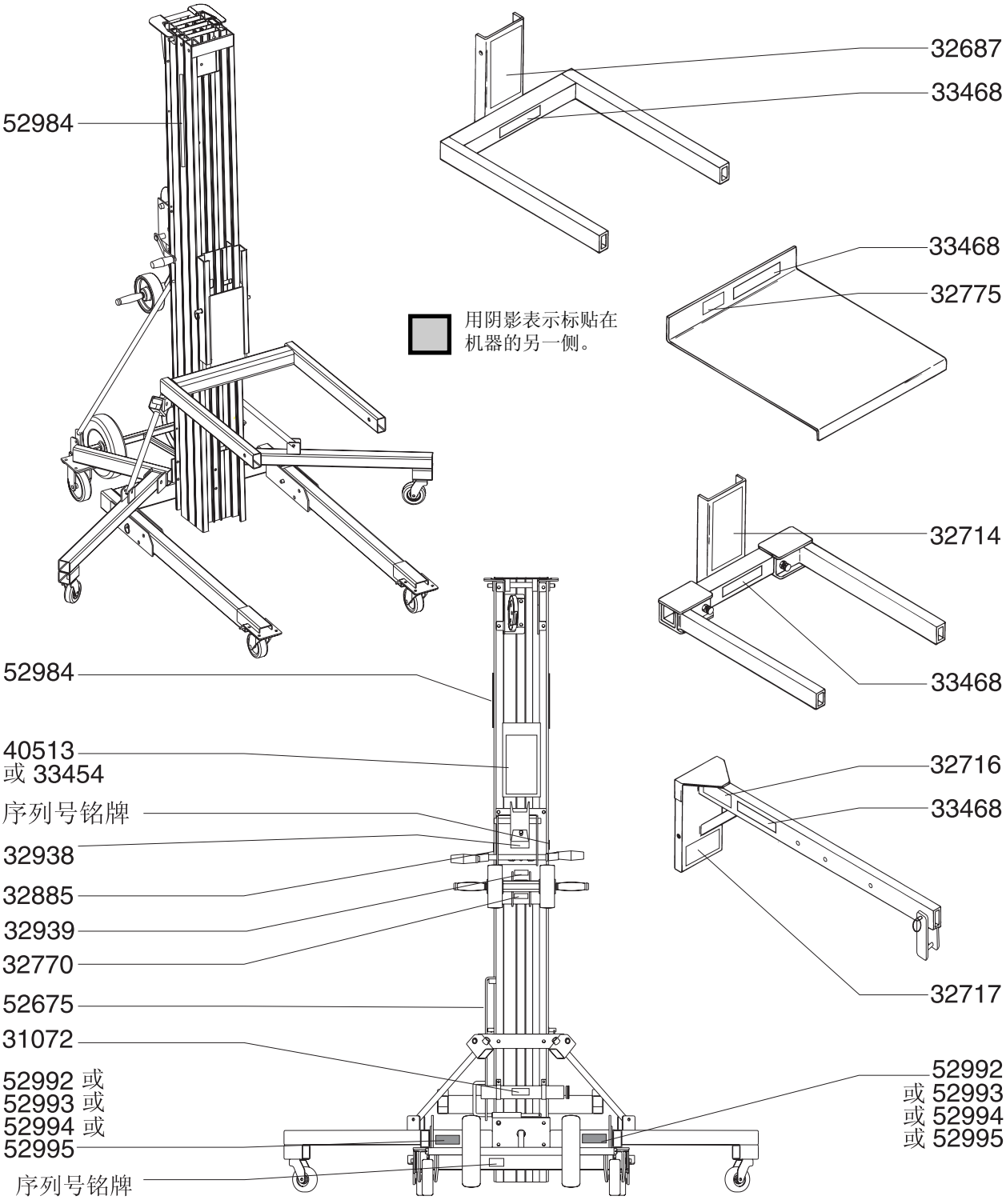
标贴

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
31072CS	标签 - 操作手册储存箱	1
32687CS	警告 - 标准叉架安全/装配	1
32714CS	警告 - 可调叉架安全/装配	1
32716CS	注意 - 臂杆装配	1
32717CS	警告 - 臂杆安全	1
32770CS	注意 - 双速转换说明	1
32775CS	警告 - 坠落的危险，载物平台	1
32885CS	警告 - 静音绞盘	1
32938CS	标签 - 使用此绞盘	1
32939CS	警告 - 刹车锁定	1
33468CS	警告 - 无操作员	1
33545	警告 - 机器安全与装配 （序列号 9596-5288 之前）	1
40513CS	警告 - 机器安全与装配 （序列号 9596-5287 之后）	1
52675CS	小心 - 损坏机器的危险	1
52984	装饰物 - Superlift Contractor 徽标	2
52992	装饰物 - SLC-6	2
52993	装饰物 - SLC-12	2
52994	装饰物 - SLC-18	2
52995	装饰物 - SLC-24	2

标贴


52984
32687
33468
33468
32775
用阴影表示标贴在机器的另一侧。
32714
33468
52984
40513
或 33454
序列号铭牌
32938
32885
32939
32770
52675
31072
52992 或
52993 或
52994 或
52995
序列号铭牌
32716
33468
32717
52992
或 52993
或 52994
或 52995

标贴

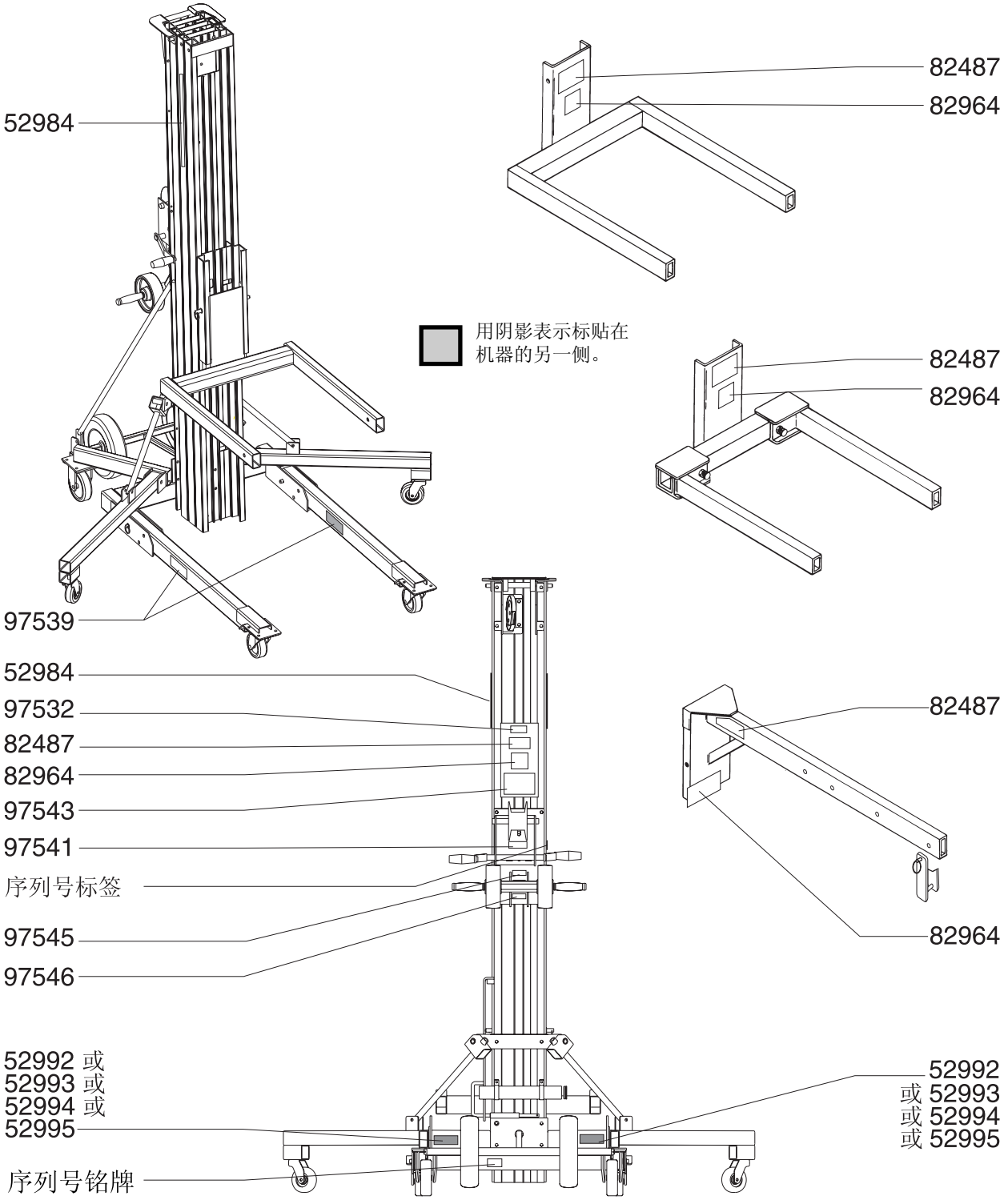
检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
52984	装饰物 - Superlift Contractor 徽标	2
52992	装饰物 - SLC-6	2
52993	装饰物 - SLC-12	2
52994	装饰物 - SLC-18	2
52995	装饰物 - SLC-24	2
82487	标签 - 阅读手册	1
82964	警告 - 无操作员	1

产品号	说明	数量
97532	小心 - 身体受伤的危险	1
97539	危险 - 电击	2
97541	标签 - 使用此绞盘	1
97543	警告 - 载荷中心图表	1
97545	警告 - 刹车锁定	1
97546	注意 - 双速转换	1

标贴


52984
97539
82487
82964
用阴影表示标贴在
机器的另一侧。
82487
82964
52984
97532
82487
82964
97543
97541
序列号标签
97545
97546
82487
82964
52992 或
52993 或
52994 或
52995
序列号铭牌
52992
或 52993
或 52994
或 52995

运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅序列号铭牌以了解机器重量。
- ☑ 必须使用具有足够负荷强度的链条或皮带将机器固定到运输车辆上。

装载机器

确保从机器上取下载荷搬运附件并将稳定器放置在储存位置上。

1 完全降下车架并锁定以便运输。

2 旋转车架锁定杆使其超过车架。

3 提升车架，直到它接触到车架锁定杆。

4 将装载轮调整到所希望的高度。确保正确插入拔拉销。

5 锁定后底座脚轮。



6 将机器靠着车辆放置。使用正确的提升方法将机器装载到运输车辆上。确保核实车架已锁定在较低位置上。



7 至少使用一个链条或皮带将机器固定在卡车车身上。将链条或皮带置于桅杆上。将链条或皮带置于支腿上可能会损坏支腿。



8 要卸载机器，请遵循与装载说明相反的顺序进行。

用吊车装载机器

确保将支腿和稳定器放置在储存位置上。

确保检查机器并拆下任何松动或不固定的部分。

使用后桅杆支柱顶部的提升支架。

始终将提升吊钩穿过提升支架，使其不指向机器。



规格

型号	SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
高度-收起时	2.2 m	2.2 m	2.2 m	2.2 m
宽度	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
宽度- 稳定器降低（如果配备）	1.7 m	1.7 m	1.7 m	1.7 m
长度-收起时	86.4 cm	86.4 cm	86.4 cm	86.4 cm
长度-操作时	1.5 m	1.6 m	1.8 m	2 m
地面间隙	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm
装载量 位于 36 cm 载荷中心 注意：有关其它载荷中心的装载量，请参阅“装载量表”部分。	295 kg	295 kg	295 kg	295 kg
净重	75 kg	93 kg	139 kg	170 kg
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	85 dB	85 dB	85 dB	85 dB

载荷搬运附件	长度	宽度	深度	净重
标准叉架	71.1 cm	58.4 cm	6.4 cm	12 kg
可调叉架	69.9 cm	29.2 到 76.2 cm	6.4 cm	23.8 kg
臂杆	1.1 m	3.8 cm	15.2 cm	15.6 kg
管架	69.9 cm	62.2 cm	15.2 cm	4.5 kg
载物平台	69.9 cm	58.4 cm	6.4 cm	12 kg
叉架延伸部分（每一个）	76.2 cm	5.1 cm	7.6 cm	2 kg

尺寸		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
标准叉架	叉架下降	1.73 m	3.40 m	5.11 m	6.78 m
	叉架上升	2.26 m	3.94 m	5.64 m	7.32 m
可调叉架	叉架下降	1.73 m	3.40 m	5.11 m	6.78 m
	叉架上升	2.26 m	3.94 m	5.64 m	7.32 m
臂杆		2.03 m	3.71 m	5.41 m	7.09 m